

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO – UFMT**  
**FACULDADE DE ADMINISTRAÇÃO E CIÊNCIAS CONTÁBEIS - FACC**

Projeto “Saberes da Terra - Fortalecimento da Agricultura Familiar Agroecológica, promoção de territórios saudáveis e sustentáveis e Bem viver no Campo e na Cidade.”

**EDITAL DE SELEÇÃO SIMPLIFICADA nº 071/2024**

**RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO PARA CONTRATAÇÃO DE BOLSISTAS**

<b>CANDIDATO (A)</b>	<b>MODALIDADE</b>	<b>CURRICULO</b>	<b>ENTREVISTA</b>	<b>PONTUAÇÃO</b>	<b>SITUAÇÃO</b>
ANDERSON DA COSTA RITTER	MESTRADO	25	25	50	CLASSIFICADO
CAMILA OLIVEIRA MAIDANA	GRADUAÇÃO SAÚDE COLETIVA	10	30	40	APROVADA
DAYANE THAIS LEITE SOARES	MESTRADO	10	0	10	DESCCLASSIFICADA*
FRANCYELLEN PEREIRA DA GUIA	GRADUAÇÃO ADMINISTRAÇÃO	10	30	40	APROVADA
GILDSON ÉDER DE OLIVEIRA CAMPOS	MESTRADO	10	20	30	CLASSIFICADO
HENZO ANTHONNY DE ARRUDA GUEDES	GRADUAÇÃO ADMINISTRAÇÃO	10	30	40	APROVADO
IARA ALEXANDRINA PRUDENCIO PAES FERMIN	GRADUAÇÃO SAÚDE COLETIVA	10	25	35	CLASSIFICADA
JOAO GUILHERME SILVA SANTOS	GRADUAÇÃO SAÚDE COLETIVA	10	30	40	APROVADO
LEONARDO RODRIGUES FERREIRA	GRADUAÇÃO ADMINISTRAÇÃO	10	0	10	DESCCLASSIFICADO*
MARCELA MARIA MAFRA FREITAS	MESTRADO	25	30	55	APROVADA
NILSON BATISTA DUARTE JÚNIOR	MESTRADO	25	20	45	CLASSIFICADO
OLGA DE JESUS VIEIRA	GRADUAÇÃO ADMINISTRAÇÃO	10	0	10	DESCCLASSIFICADA*
RAFAEL BENEDITO DA CRUZ COSTA	MESTRADO	10	0	10	DESCCLASSIFICADO*

\* Candidatos não compareceram à entrevista.

Cuiabá, 09 de julho de 2024

Comissão de seleção:

Prof. Dr. José Jaconias da Silva

Profa. Dra. Marcia Leopoldina Montanari Correa

Prof. Dr. Gelciomar Simão Justen